

250MAX

HW
HYPERWELD



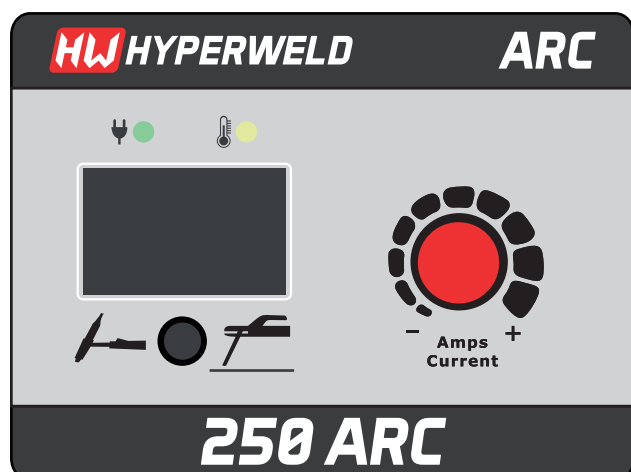
RESUMEN DE PARÁMETROS

PROCESOS:
SMAW / Arco Eléctrico
GTAW / TIG LIFT

Alimentación: 1Ph 220V±10%
Rango de amperaje: 10-250A
Voltaje en vacío: 88V
Peso: 10 Kg



PANEL DE CONTROL



PARÁMETROS

Modelo	HW-250ARC			Voltaje al Vacío (V)	88
Corriente de Entrada (V)	1Ph 220V±10%			Protección	IP23
Frecuencia (Hz)	50/60			Dimensiones (mm)	189x350x475
Procesos	220V±10% 1F			Nivel de Corriente	10-250A
	-	MMA	TIG		
Ciclo de Trabajo (40°C-10min)	-	-	-	Tipo de Electrodo	6011, 7018, etc.
	-	60%-250A	60%-250A	Diámetro de Electrodo	1.6 - 5.0
	-	100%-200A	100%-200A	Peso Neto (Kg)	10

ACCESORIOS

- 1.- CABLE CON PINZA DE TIERRA 3M
- 2.- CABLE CON PORTAELECTRODO 3M

