

220 ARC DV

HW
HYPERWELD



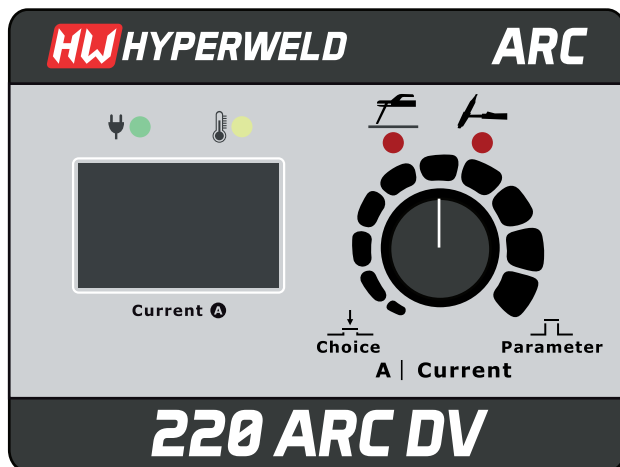
RESUMEN DE PARÁMETROS

PROCESOS:
SMAW / Arco Eléctrico
GTAW / TIG LIFT

Alimentación: 1Ph 110-220V±10%
Rango de amperaje: 10-220A
Voltaje en vacío: 96V
Peso: 4 Kg



PANEL DE CONTROL



PARÁMETROS

Modelo	HW-220ARCDV					Voltaje al Vacío (V)	96	
Corriente de Entrada (V)	1Ph 110-220V±10%					Protección	IP23	
Frecuencia (Hz)	50-60					Dimensiones (mm)	135x270x280	
Procesos	110V±10% 1F		220V±10% 1F			Nivel de Corriente	110V: 10-120A 220V: 10-220A	
	-	MMA	TIG	-	MMA			TIG
Ciclo de Trabajo (40°C-10min)	-	25%-130A	25%-130A	-	30%-220A	20%-220A	Tipo de Electrodo	6011, 7018 etc.
	-	60%-84A	60%-84A	-	60%-127A	60%-127A	Diámetro de Electrodo	2.4 - 4.0
	-	100%-65A	100%-65A	-	100%-100A	100%-100A	Peso Neto (Kg)	4

ACCESORIOS

- 1.- CABLE CON PINZA DE TIERRA 3M
- 2.- CABLE CON PORTAELECTRODO 3M