

# 250MP

# HW HYPERWELD

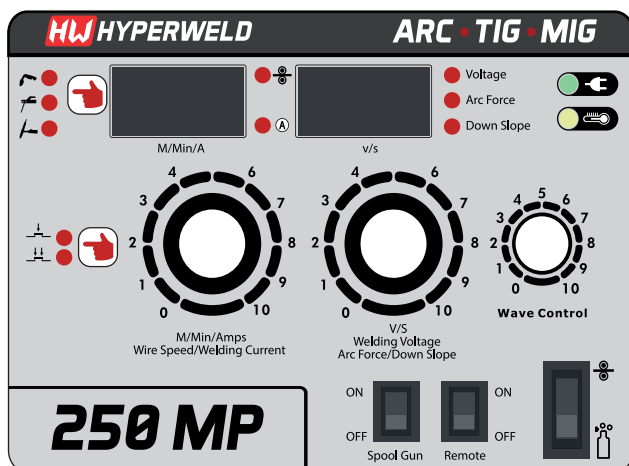


## RESUMEN DE PARÁMETROS

**PROCESOS:**  
SMAW / Arco Eléctrico  
GTAW / TIG LIFT  
GMAW / MIG / MAG

Alimentación: 1~110/220V ±10%  
Rango de amperaje: 40-250A  
Voltaje en vacío: 88V  
Peso: 27 Kg

## PANEL DE CONTROL



## PARÁMETROS

Modelo	HW-250MP						Voltaje al Vacío (V)	88
Corriente de Entrada (V)	1Ph 110-220V±10%						Protección	IP23
Frecuencia (Hz)	60						Dimensiones (mm)	240x445x618
Procesos	110V±10% 1F			220V±10% 1F			Nivel de Corriente	110V: 40-160A 220V: 40-250A
	MIG	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG		
Ciclo de Trabajo (40°C-10min)	35%-160A	30%-130A	35%-140A	30%-250A	30%-250A	35%-250A	Tipo de Electrodo	6011, 7018 etc.
	60%-125A	60%-95A	60%-110A	60%-195A	60%-180A	60%-195A	Diámetro de Alambre	0.8/0.9/1.2
	100%-95A	100%-75A	100%-85A	100%-150A	100%-140A	100%-150A	Peso Neto (Kg)	27

## ACCESORIOS

- 1.- CABLE CON PINZA DE TIERRA 3M
- 2.- CABLE CON PORTAELECTRODO 3M
- 3.- ANTORCHA SUMIG 260AMP 4.5M
- 4.- ANTORCHA TIG CON POTENCIÓMETRO

- 5.- REGULADOR DE ARGÓN O CO2
- 6.- MANGUERA PRA GAS
- 7.- CONSUMIBLES TIG

