

# 315MAX

**HW**  
**HYPERWELD**

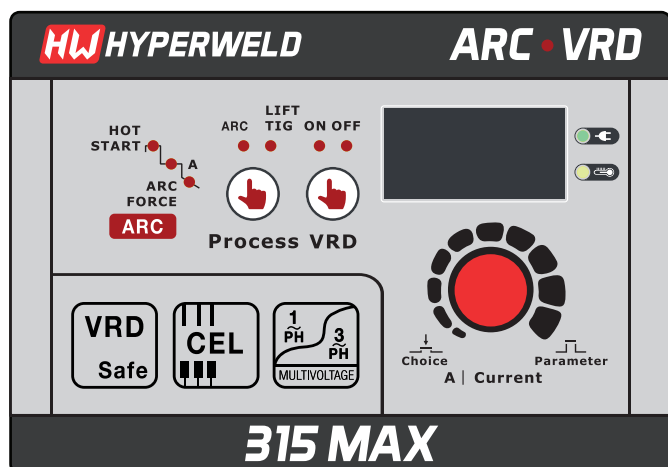


## RESUMEN DE PARÁMETROS

**PROCESOS:**  
SMAW / Arco Eléctrico  
GTAW / TIG LIFT

Alimentación: 1-3~220V ±10%  
Rango de amperaje: 10-315A  
Voltaje en vacío: 90V  
Peso: 12.5 Kg

## PANEL DE CONTROL



## PARÁMETROS

Modelo	HW-315MAX					Voltaje al Vacío (V)	90	
Corriente de Entrada (V)	1-3Phz 220V±10%					Protección	IP23	
Frecuencia (Hz)	50-60					Dimensiones (mm)	189x352x492	
Procesos	220V±10% 1F		220V±10% 3F			Nivel de Corriente	220V-1F: 10-250A 220V-3F: 10-315A	
	-	MMA	TIG	-	MMA			TIG
Ciclo de Trabajo (40°C-10min)	-	-	-	-	-	Tipo de Electrodo	6011, 7018 etc.	
	-	60%-250A	60%-250A	-	60%-315A	60%-315A	Díámetro de Electrodo	1.6 - 6.0
	-	100%-200A	100%-200A	-	100%-250A	100%-250A	Peso Neto (Kg)	12.5

## ACCESORIOS

- 1.- CABLE CON PINZA DE TIERRA 3M
- 2.- CABLE CON PORTAELECTRODO 3M