

# XPR300®

El avance más significativo en la tecnología de corte por plasma mecanizado redefine lo que puede hacer el plasma.



## Calidad de corte líder en la industria – X-Definition

El XPR mejora la calidad de corte de HyDefinition® al combinar nuevas tecnologías con procesos refinados de la nueva generación de corte X-Definition™ en acero al carbono, acero inoxidable y aluminio.

- Resultados constantes con ISO rango 2 en acero al carbono y calidad de corte extendida rango 3 en acero al carbono y acero inoxidable de mayor espesor
- Resultados superiores en aluminio con Vented Water Injection™ (VWI)

## Productividad optimizada y costos operativos reducidos

- Costos operativos considerablemente menores que los de la tecnología de generaciones anteriores
- Mayores velocidades de corte en materiales más espesos
- Importante mejora en la duración de los consumibles en aplicaciones sobre acero al carbono
- Capacidad de perforación de mayor espesor que los sistemas de plasma de la competencia

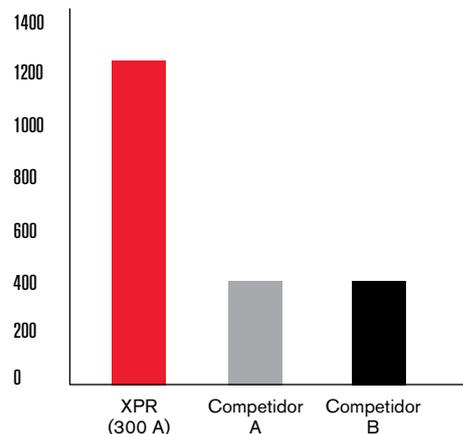
## Optimización avanzada del sistema y facilidad de uso

- La protección contra errores de apagado gradual aumenta de manera significativa la duración de los consumibles
- Reduce el impacto de los fundidos catastróficos de los electrodos que pueden dañar la antorcha a niveles elevados de corriente
- Monitoreo automático del sistema y códigos específicos de localización de problemas para un mejor mantenimiento y avisos de servicio
- Cables y mangueras de la antorcha EasyConnect™ y una antorcha manual con conexión de receptáculo para cambios rápidos y fáciles
- Electrodo QuickLock™ para el fácil reemplazo de consumibles
- El Wi-Fi de la fuente de energía puede conectarse a dispositivos móviles y al modo de red para el monitoreo y servicio de sistemas múltiples

Acero al carbono		mm
Capacidad de perforación de producción	(gas de protección aire)*	45
Capacidad de perforación mejorada	(gas de protección con asistencia de argón)*	50
Corte de separación		80
Acero inoxidable		
Capacidad de perforación		38
Corte de separación		75
Aluminio		
Capacidad de perforación		38
Corte de separación		50

\*La tecnología asistida por argón para perforaciones de mayor espesor está disponible con las consolas de gas CorePlus, VWI y OptiMix.

## Cantidad de arranques de 20 segundos con 5% de errores de apagado gradual de acero al carbono 20 mm



## Control y ejecución del proceso

Las cuatro opciones de consolas de conexión de gas ofrecen una calidad de corte de acero al carbono sin igual y cada una proporciona capacidades de corte eficazmente mejoradas para acero inoxidable y aluminio.

Las consolas de conexión de gas CorePlus, VWI y Optimix proporcionan una fuente de gas argón que se puede utilizar para mejorar significativamente el mercado y la capacidad de perforación extendida en algunas aplicaciones.



Consola Core™



Consola CorePlus™



Consola Vented Water Injection™ (VWI)



Consola Optimix™

## Especificaciones

Voltaje máximo en circuito abierto	360 VDC
Corriente de salida máxima	300 A
Potencia de salida máxima	66,5 kW
Output voltage	50–222 VDC
Voltaje del arco al 100%	222 V
Ciclo de trabajo nominal	100% a 66,5 kW, 40° C
Rango de temperatura ambiente operacional	-10 °C a 40 °C
Factor de potencia	0,98 a 66,5 kW
Enfriamiento	Ventilación forzada (clase F)
Aislamiento	Clase H
Clasificación de emisiones EMC (solo modelos CE)	Clase A
Clasificación del IP	IP21
Dimensiones de la unidad	Al. = 124,76 cm L = 127,28 cm An. = 81,70 cm
Puntos de levantamiento	Calificación de peso del cáncamo superior: 680 kg (1.500 lb.) Ranuras inferiores del montacargas

El sistema de gestión de calidad de Hypertherm está registrado bajo la Norma Internacional ISO 9001: 2015.

La garantía total de Hypertherm Associates da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras, y de dos años para los demás componentes del sistema.

Las fuentes de energía de plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros de la industria con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

Para más información, visite: [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core, CorePlus y Optimix son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Visite [www.hypertherm.com/patents](http://www.hypertherm.com/patents) para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 4/2023 Hypertherm, Inc. Revisión 3

870930ES Español/Spanish



**HYPERTHERM ASSOCIATES™**

Consola	Gases de corte	Corriente (A)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)
<b>Acero al carbono</b>				
Core, CorePlus, VWI, y Optimix	Plasma O <sub>2</sub> Protección O <sub>2</sub>	30	0.5	5348
			3	1153
			5	521
	Plasma O <sub>2</sub> Protección aire	50	3	3820
			5	2322
			8	1369
	Plasma O <sub>2</sub> Protección aire	80	3	5582
			6	3048
			12	1405
	Plasma O <sub>2</sub> Protección aire	130	3	6502
			10	2680
			38	256
Plasma O <sub>2</sub> Protección aire	170	6	5080	
		12	3061	
		25	1175	
Protección N <sub>2</sub>	300	60	152	
		12	3940	
			25	1950
			50	560
			80	165
<b>Acero inoxidable</b>				
Core, CorePlus, VWI, y Optimix	Plasma N <sub>2</sub> Protección N <sub>2</sub>	40	0.8	6100
			3	2683
			6	918
VWI y Optimix	Plasma F5 Protección N <sub>2</sub>	80	3	4248
			6	1916
			12	864
Optimix	Plasma H <sub>2</sub> -Ar-N <sub>2</sub> Protección N <sub>2</sub>	170	10	1975
			12	1735
			38	256
	Plasma H <sub>2</sub> -Ar-N <sub>2</sub> Protección N <sub>2</sub>	300	12	2038
			25	1040
			50	387
			75	162
VWI y Optimix	Plasma N <sub>2</sub> Protección H <sub>2</sub> O	300	12	2159
			25	1302
			50	434
<b>Aluminio</b>				
Core, CorePlus, VWI, y Optimix	Plasma aire Protección aire	40	1.5	4799
			3	2596
			6	911
VWI y Optimix	Plasma N <sub>2</sub> Protección H <sub>2</sub> O	80	3	3820
			6	2203
			10	956
	Plasma N <sub>2</sub> Protección H <sub>2</sub> O	130	6	2413
			10	1702
			20	870
	Plasma N <sub>2</sub> Protección H <sub>2</sub> O	300	12	2286
			25	1302
			50	524
Optimix	Plasma H <sub>2</sub> -Ar-N <sub>2</sub> Protección N <sub>2</sub>	300	12	3810
			25	2056
			50	391

Esta lista no representa una lista completa de los procesos o espesores que se encuentran disponibles

Como compañía 100% propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel. [www.hyperthermassociates.com/ownership](http://www.hyperthermassociates.com/ownership)

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates. [www.hyperthermassociates.com/environment](http://www.hyperthermassociates.com/environment)

100% propiedad de los asociados

